Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

http://technology-rf.nt-rt.ru || tfr@nt-rt.ru

УСТРОЙСТВА ВЕРХНЕГО НАЛИВА

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Отпускать нефтепродукты, СУГ, кислоты, щелочи и т.д. нефтебазы и НПЗ должны только через специальные устройства налива нефтепродуктов, СУГ, кислот, щелочей и т.д.

- в железнодорожные цистерны - на специальных эстакадах, через отдельные стояки верхнего налива нефтепродуктов.
- в морские и речные суда - через причальные сооружения или беспричальным способом;
- в автомобильные цистерны - на станциях налива, автоэстакадах, через устройство налива нефтепродуктов;
- в бочки, бидоны и другую тару - через разливочные и расфасовочные;
- по отводам от магистральных нефтепродуктопроводов.

Верхний налив нефтепродуктов должен осуществляться по закрытой бесшланговой системе автоматизированных шарнирно-сочлененных или телескопических устройств верхнего налива, оборудованных автоматическими ограничителями налива, обеспечивающими предотвращение перелива цистерн, а также устройствами для герметизации налива с отводом паров на регенерационную установку или газосборную систему.

Верхний Налив нефтепродуктов в железнодорожные и автомобильные цистерны должен производиться под слой жидкости (затопленной струей) без разбрызгивания и всплескивания до установленного уровня наполнения, с учетом возможного расширения от повышения температуры в пути следования. Наливные устройства для налива легковоспламеняющихся и горючих жидкостей должны быть такой длины, чтобы расстояние от конца наливного устройства до нижней образующей цистерны не превышало 200 мм.

В зависимости от свойств, климатических условий наливаемого продукта верхним способом в железнодорожные или автомобильные цистерны, существуют различные устройства налива нефтепродуктов:

Консоль верхнего налива с контргрузом с телескопической трубой и лебедкой

Консоль верхнего не герметичного налива с пружинным балансиром

Консоль верхнего не герметичного слива с пружинным балансиром

Консоль верхнего не герметичного налива с пружинным балансиром и наливной трубой

Консоль верхнего герметичного налива с отводом паров, телескопической трубой, пружинным балансиром

Консоль верхнего не герметичного налива с пружинным балансиром и телескопической трубой

Консоль верхнего герметичного налива с электрообогревом, с отводом паров, телескопической трубой, пружинным балансиром

Консоль верхнего налива с плоской крышкой, отводом паров, телескопической трубой, пружинным балансиром

устройство для верхнего налива нефтепродуктов, СУГ, кислот, щелочей и т.д. в зависимости от химических свойств наливаемого продукта изготавливается из следующих материалов:

-нержавеющая сталь

-сталь 20

-сталь 09Г2С

- футировочный материал внутри стальной трубы.

Применены двухрядные шарниры, обеспечивающие легкое перемещение устройства без перекосов при длительной эксплуатации.

Верхний налив легковоспламеняющихся и горючих жидкостей автоматизируются путем использования ограничителей уровня налива с учетом их применимости для различных сред.

В состав устройства верхнего налива эстакады сжиженных углеводородных газов и легковоспламеняющихся жидкостей, транспортируемых под давлением должны входить:

- трубопровод жидкого продукта (жидкой фазы),

- газоуравнительная линия (трубопровод паровой фазы),

- линия сброса на факел.

На трубопроводах жидкой и паровой фаз при наливе сжиженных углеводородных газов от железнодорожных цистерн до отключающей задвижки должен устанавливаться штуцер с вентилем для удаления остатков газа из рукавов в факельную систему.

Устройства верхнего налива на эстакадах для высоковязких, кристаллизирующихся продуктов и продуктов, способных образовывать твердые гидраты должны быть оборудованы обогревающими устройствами, поддерживающими температуру наливного устройства выше температуры кристаллизации или образования гидратов. Для этого используется электрообогрев устройства или обогрев паром.

Участки наливных устройств, которые опускаются в горловину цистерны, не обогреваются.

Верхний налив легковоспламеняющихся и горючих жидкостей должен быть закрытым, а сжиженных углеводородных газов и легковоспламеняющихся жидкостей под давлением - герметичным.

Устройства для верхнего налива легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, относящихся к вредным веществам 1 и 2 класса опасности, должен быть герметичным. Классификация вредных веществ принимается по ГОСТ 12.1.007-76.

Для каждого вида наливаемого продукта, когда недопустимо смешение его с другими продуктами должны быть предусмотрены самостоятельные устройства верхнего налива.

КОНСОЛЬ ВЕРХНЕГО НАЛИВА С КОНТРГРУЗОМ С ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ТРУБОЙ И ЛЕБЕДКОЙ

КОНСОЛЬ ВЕРХНЕГО НЕ ГЕРМЕТИЧНОГО НАЛИВА С ПРУЖИННЫМ БАЛАНСИРОМ

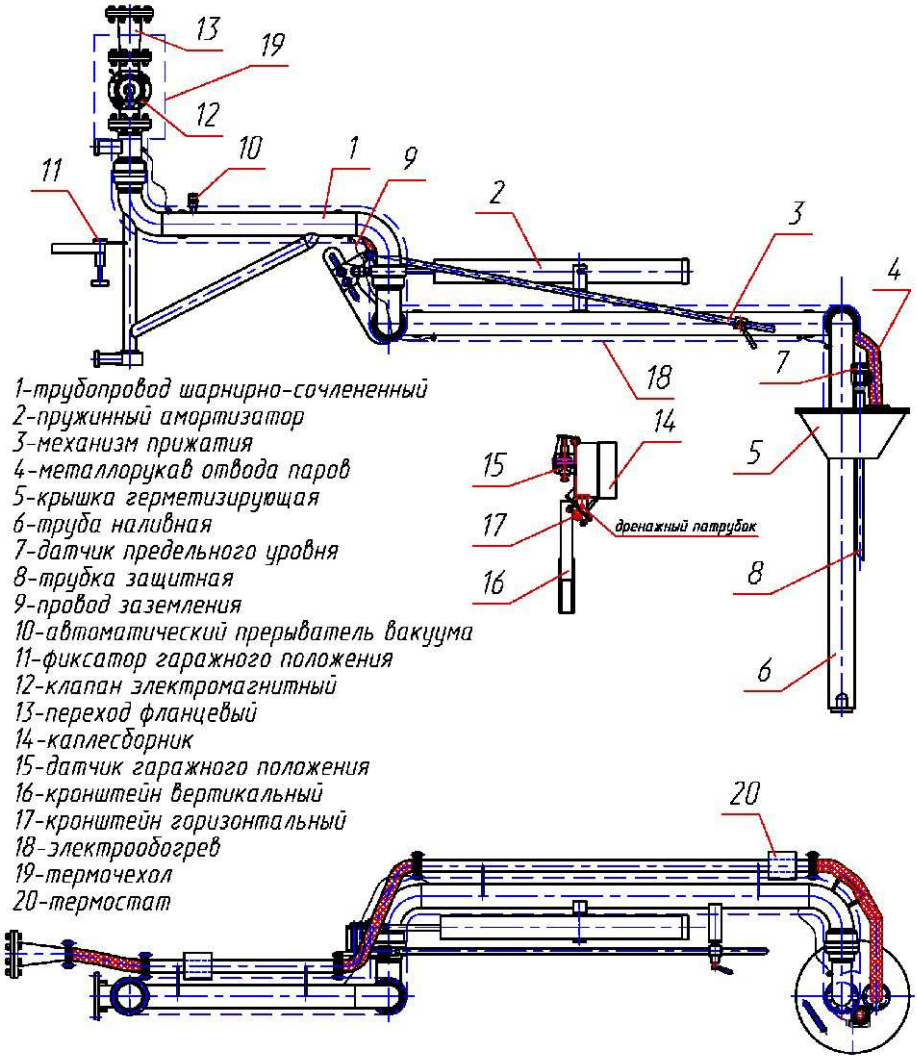
КОНСОЛЬ ВЕРХНЕГО НЕ ГЕРМЕТИЧНОГО СЛИВА С ПРУЖИННЫМ БАЛАНСИРОМ

КОНСОЛЬ ВЕРХНЕГО НЕ ГЕРМЕТИЧНОГО НАЛИВА С ПРУЖИННЫМ БАЛАНСИРОМ И НАЛИВНОЙ ТРУБОЙ

КОНСОЛЬ ВЕРХНЕГО ГЕРМЕТИЧНОГО НАЛИВА С ОТВОДОМ ПАРОВ, ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ТРУБОЙ, ПРУЖИННЫМ БАЛАНСИРОМ

КОНСОЛЬ ВЕРХНЕГО НЕ ГЕРМЕТИЧНОГО НАЛИВА С ПРУЖИННЫМ БАЛАНСИРОМ И ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ТРУБОЙ

КОНСОЛЬ ВЕРХНЕГО ГЕРМЕТИЧНОГО НАЛИВА С ЭЛЕКТРООБОГРЕВОМ, С ОТВОДОМ ПАРОВ, ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ТРУБОЙ, ПРУЖИННЫМ БАЛАНСИРОМ



1-трубопровод шарнирно-сочлененный
2-пружинный амортизатор
3-механизм прижатия
4-металлорукав отвода паров
5-крышка герметизирующая
6-труба наливная
7-датчик предельного уровня
8-трубка защитная
9-провод заземления
10-автоматический прерыватель вакуума
11-фиксатор гаражного положения
12-клапан электромагнитный
13-переход фланцевый
14-каплесборник
15-датчик гаражного положения
16-кронштейн вертикальный
17-кронштейн горизонтальный
18-электрообогрев
19-термочехол
20-термостат

КОНСОЛЬ ВЕРХНЕГО НАЛИВА С ПЛОСКОЙ КРЫШКОЙ, ОТВОДОМ ПАРОВ, ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ТРУБОЙ, ПРУЖИННЫМ БАЛАНСИРОМ

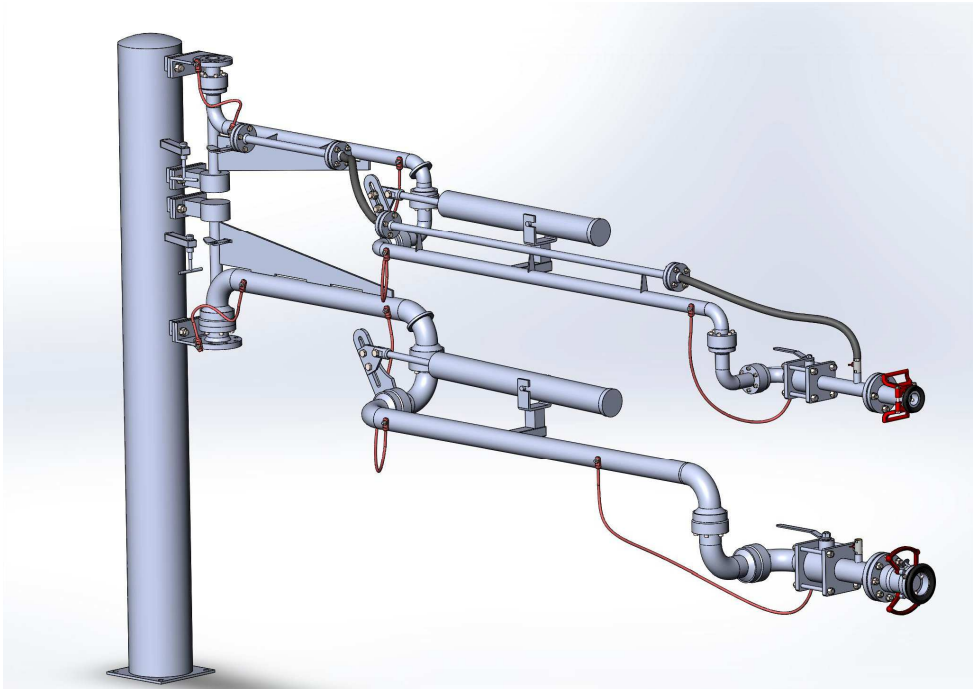
НАЛИВ СУГ

Консоль налива сжиженных углеводородных газов изготовлена из углеродистой стали и состоит из шарнирно-сочлененных труб, шарового крана, узла присоединения к запорной арматуре цистерны, гибкого рукава продувки и пружинного амортизатора. В шарнирных трубопроводах применены двухрядные шарниры, обеспечивающие легкое перемещение устройства без перекосов при длительной эксплуатации. Материал уплотнительной манжеты шарнира – PTFE. Узлы присоединения закреплены на специальных гибких узлах, позволяющих присоединится к запорной арматуре цистерны. Пружинный амортизатор позволят уравновешивать и свободно перемещать консоль в пределах рабочей зоны.

Основные параметры и характеристики комплексов для слива и налива СУГ.

№ п/п	Основные параметры	Значение параметра
1	Условный проход, мм.	32 ÷100
2	контейнер-цистерн, мм.— ж/д цистерн, мм,— автоцистерн, мм,—Высота обслуживаемых:	2500÷35004000÷45003500÷4000
3	Высота присоединительной арматуры, мм: - автоцистерн, - ж/д цистерн, - контейнер-цистерн.	 500÷1700 4000÷4500 1100÷4000
4	Радиус рабочей зоны обслуживания (расстояние от оси несущей колонны до присоединительных механизмов), мм	от 500 до 4000
5	Расчетное максимальное давление, МПа	2,5
6	Испытательное давление, МПа	2,0
7	Рабочее давление, МПа	1,6

8	Диапазон температур окружающей среды, 0С- для климатического исполнения У- для климатического исполнения ХЛ	от минус 40 до плюс 50 от минус 60 до плюс 50
9	Влажность окружающей среды % при температуре 0С- для климатического исполнения У- для климатического исполнения ХЛ	75 при плюс 1585 при минус 6
10	Габаритные размеры, мм, не более	согласно проекта
11	Масса, кг, не более	согласно проекта
12	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12820-81



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

http://technology-rf.nt-rt.ru || tfr@nt-rt.ru